



EvoBend **CN1** **CN2** **CN3**

Caratteristiche principali

- Componenti essenziali realizzati in acciaio al carbonio
- Movimentazioni assi primari brushless controllati
- Trasmissione di forza garantita da riduttori epicicloidali
- Sbalzo del gruppo di curvatura per lavorazioni sottotesta
- Chiusure a ginocchiera irreversibile assoluta
- Semplice regolazione apertura Carro / Morsa
- Attacco rapido slitta mobile o carrello rulli
- Predisposizione per cilindro apertura matrice Up/Down
- Pinza madre a settori per cambio rapido Ø tubo
- Estrazione anima anticipata programmabile per angolo
- Pulpito di comando compatto - touch 15" S.T.I. interfacc
- Posizionatore con spinta, su asse X, in ciclo di curvatura
- Possibilità di curvatura a generazione su piano singolo
- Interpolazione "Position in direct development"
- Albero passante intercambiabile
- Gestione automatica dei diversi sistemi di curvatura

General features

- All essential components manufactured in carbon steel
- Primary axis movement driven by brushless motors
- Power transmission guaranteed by planetary gearboxes
- Bending head overhang for greater flexibility
- Absolutely irreversible toggle lock closure
- Simple regulation of Shoulder/Clamp opening
- Quick connection of the Following block/Roller holder
- Predisposition for split die cylinder up/down
- Master collet insert for rapid change-out
- Programmable mandrel extraction anticipation angle
- Compact console 15" touch screen and S.T.I. interface
- Collet push during bending cycle
- Push bending and interpolation bending
- Interchangeable bend shaft.
- Automatic management of different bending styles; closed collet and through collet bending.

Dati tecnici

Technical data

Diametro massimo tubo tondo acciaio dolce	Maximum tube Ø mild steel round tube	45x3 mm
Raggio massimo curvatura	Maximum bending radius	240 mm
Lunghezza utile su pinza	Maximum push length	3000 mm
Lunghezza utile su anima	Useful length over mandrel	4400 mm
Diametro massimo passaggio barra	Maximum bar passage inside the P.O.B positioner	45 mm
Dimensioni sottotesta	Dimension under the bending head	290 mm
Sbalzo testa	Bending head overhang	990 mm
Raggio ingombro testa	Bending head interference radius	125 mm
Tensione alimentazione	Operating power 3 phase	220/400/480 V
Frequenza alimentazione	Operating frequency	50/60 Hz
Peso orientativo	Approximate weight	2500 Kg
Senso curvatura	Bending direction	Sx o Dx • Left or Right
Dimensioni curvatubi	Bender dimensions	1450 x 5400 H1400 mm

Settori Sectors

- Automotive ■ Ciclo ■ Motociclo ■ Nautica ■ Arredamento ■ Aeronautico ■ Impiantistica
- Automotive ■ Bicycle Frames ■ Motorcycle ■ Marine ■ Furniture ■ Aerospace ■ Plant design



CN1



CN2



CN3

